



2024 YILI MUHTELİF KAYNAK MALZEMELERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

TTK ihtiyacı olarak muhtelif miktar ve özelliklerde kaynak malzemeleri satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

2.1-Kaynak malzemelerinin teknik özellikleri ekli listede belirtildiği gibidir.

3-KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Kontrol, muayeneler ve kabuller bu şartnamede belirtilen ilgili standartlara göre TTK genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Daire Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne yapılacaktır.

3.2-TTK gerek gördüğü taktirde firma laboratuvarlarından ücretsiz olarak yararlanacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firmalar teklif verdikleri malzemeler için marka belirterek katalogları üzerinde göstereceklerdir.

4.2-Firmalar elektrot ve kaynak teli dışındaki kaynak malzemeleri için teklifleriyle birlikte birer adet numune vereceklerdir.

4.3-Firmalar sipariş listesinde belirtilen TSE EN Uygunluk Belgelerini teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

4.4-Malzemeler sağlam ambalaj içinde rutubete karşı korunmuş olarak teslim edilecektir.

4.5-Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Daire Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğidir.

4.6-Elektrodlar, siparişe verildiği yılın imalatı olacaktır.

4.7-Kaynak malzemeleri; imalat, malzeme ve işçilik hatalarına karşı bir yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.8-Firmalar kısmi teslimat yapabileceklerdir.

4.9-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

5-SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Firmalar, siparişe bağlanan malzemeleri en geç 45 takvim günü sonunda teslim edeceklerdir.

5.2-Sipariş miktarı ve teknik özellikleri ekli listedeki gibidir.

5.3-Malzemelerin ihtiyaç birimlerine göre dağılımı ekli listede belirtilmiş olup faturalar bu dağılıma göre sözleşmedeki fatura bilgilerine göre kesilecektir.



2024 YILI
OKSİJEN VE ASETİLEN TÜP REGÜLATÖRLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Türkiye Taşkömürü Kurumu ihtiyacı olarak aşağıda belirtilen özelliklerde Oksijen ve Asetilen tüp regülatörleri (basınç düşürücüleri) satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- OKSİJEN TÜP REGÜLATÖRÜ (BASINÇ DÜŞÜRÜCÜSÜ-5101S veya dengi)

2.1.1- Tüp kullanma basıncını gösterir çift manometreli olacaktır.

2.1.2- Manometreler plastik muhafaza içinde olacaktır.

2.1.3- Giriş manometre basıncı : 0-230 bar (kg/cm²)

2.1.4- Çıkış manometre basıncı : 0-10 bar (kg/cm²)

2.1.5- Gaz debisi [P2=10 bar] : 30 m³/h

2.1.6- Hortum bağlantısı : R 3/8"

2.1.7- Tüp bağlantısı : R 3/4"

2.1.8- Regülatör tüp bağlantı somunu ile hortum bağlantı rakoru sağ dış olacaktır.

2.1.9- Regülatör tüp bağlantı rakoru iki parçalı ve sağ dış kontra somunlu olacaktır.

2.1.10- Hortum çıkışlarında gaz kapama ventili ile regülatör gövdesinde emniyet ventili bulunacaktır.

2.2- ASETİLEN TÜP REGÜLATÖRÜ (BASINÇ DÜŞÜRÜCÜSÜ-5111S veya dengi)

2.2.1- Tüp ve kullanma basıncını gösterir çift manometreli olacaktır.

2.2.2- Manometreler plastik muhafaza içinde olacaktır

2.2.3- Giriş manometre basıncı ; 0-25 bar (kg/cm²)

2.2.4- Çıkış manometre basıncı ; 0-1,5 bar (kg/cm²)

2.2.5- Gaz debisi (P2=1,5 bar) ; 5 m³/h

2.2.6- Hortum bağlantısı R.3/8" sol

2.2.7- Tüp bağlantısı : W 23x1"/18 dış

2.2.8- Regülatör tüp ve hortum bağlantı somunları sol dış olacaktır.

2.2.9- Regülatörlerin tüp bağlantı rakoru sol dış iki parçalı ve rekor bağlantıları kontra somunlu olacaktır.

2.2.10- Hortum çıkışlarında gaz kapama ventili ile regülatör gövdesinde emniyet ventili bulunacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE ve KABUL

Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dahilinde TTK Makine İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne yapılacaktır.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firmalar teklif verdikleri malzemeleri katalogları üzerinde gösterecekler ve birer adet numune vereceklerdir. Numune vermeyen firmaların teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır. Malzemeler CE işaretli olacaktır.

4.2-Malzemeler sağlam ambalajlar içinde Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makine İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğine teslim edilecektir.

4.3-Basınç düşürücüler TS EN ISO 2503 Uygunluk Belgesine sahip olacaktır. Belgeler teklifle birlikte verilecektir.

4.4-Firmalar; Oksijen ve Asetilen regülatörlerine her türlü malzeme ve imalat hatalarına karşı asgari 1 yıl garanti vereceklerdir.

4.5-Malzemelerin ihtiyaç birimlerine göre dağılımı ve fatura kesim bilgileri ekli listelerde gösterilmiştir.

4.6-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Firmalar siparişe bağlanan malzemeleri en geç 45 takvim günü sonunda teslim edeceklerdir.

5.2-Sipariş miktarı ekli listedeki gibi olacaktır.

2024 YILI KAYNAK MALZEMELERİ LİSTESİ

Etinorm	Malzemenin Cinsi	Birimi	Miktar
	RUTİL TİP ELEKTRODLAR: TS EN ISO 2560 standardına uygun belgeli olacak. TS EN ISO 2560:2020 :E 42 0 RR 12 AWS A5.1 :E 6013 DIN1913 :E5132 RR8 Fox Sümer,Overcord S, R-143 veya muadilleri		
029 038 0012	Ø2,5x350mm	Adet	32.300
029 038 0013	Ø3,25x350mm	Adet	67.500
029 038 0014	Ø4x450mm	Adet	23.500
	BAZİK TİP ELEKTRODLAR: TS EN ISO 2560 standardına uygun belgeli olacak. TS EN ISO 2560:2020 :E 42 3 B 42 H10 DIN1913 :E5153 B 10,E5143 B10 AWS A5.1 :E 7018 Süpercito,Fox Ev 47-S,B 248 veya muadilleri		
029 039 0012	Ø2,5x350mm	Adet	9.360
029 039 0013	Ø3,25x350mm	Adet	38.700
029 039 0014	Ø4x450mm	Adet	36.900
	GAZ ALTI KAYNAK TELİ		
029 062 0028	Gaz altı kaynak teli SG2 (Ø1,0 mm) TS EN ISO 14341 standardına uygun belgeli olacak. 250 kg varil olarak teslim edilecek.	kg	250
029 062 0029	Gaz altı kaynak teli SG2 (Ø1,2 mm) TS EN ISO 14341 standardına uygun belgeli olacak. 15 kg makaralar halinde teslim edilecek.	kg	9.975
029 062 0041	Gaz altı kaynak teli SG3 (Ø1,0 mm) TS EN ISO 14341 standardına uygun belgeli olacak. 250 kg variller halinde teslim edilecek.	kg	500

KAYNAK MALZEMELERİ

029 010 0010	Kaynakçı Pensesi: 600 Amperlik (TS EN 60974-11 normlarına uygun üretilmiş ve CE belgeli olacaktır.)	Adet	132
029 077 0014	Oksijen Asetilen Kesme Takımı (3-100mm): Takım halinde TS EN ISO 5172 standardına uygun belgeli olacak.	Takım	17
029 077 0020	Kesme Lülesi: Kesme Kalınlığı (50-100)mm	Adet	155
029 077 0043	Kesme hamlacı (Asetilen-Oksijen): Sadece hamlaç kısmı. TS EN ISO 5172 standardına uygun belgeli olacak.	Adet	97
029 077 0065	Tutamak (Elçek sap): Sadece tutamak kısmı. TS EN ISO 5172 standardına uygun belgeli olacak.	Adet	87
029 083 0012	Oksijen basınç düşürücü (Regülatör)- Ekli regülatör teknik şartnamesi esaslarında olacaktır. Yıldız 5101S veya dengi.	Adet	121
029 083 0014	Asetilen basınç düşürücü (Regülatör)- Ekli regülatör teknik şartnamesi esaslarında olacaktır. Yıldız 5111S veya dengi.	Adet	121
029 083 0019	Alev geri tepme emniyet valfi-Oksijen regülatörü için R3/8" Yıldız veya dengi.	Adet	90
029 083 0020	Alev geri tepme emniyet valfi: Asetilen regülatörü için R3/8" Yıldız veya dengi.	Adet	90
029 083 0022	Alev geri tepme emniyet valfi: Hamlač arkası (oksijen için) ¼" Yıldız veya dengi.	Adet	120
029 083 0023	Alev geri tepme emniyet valfi: Hortum arası (oksijen için) Yıldız veya dengi.	Adet	70
029 083 0024	Alev geri tepme emniyet valfi: Hamlač arkası (asetilen için) 3/8" Yıldız veya dengi.	Adet	140
029 083 0025	Alev geri tepme emniyet valfi: Hortum arası (asetilen için) Yıldız veya dengi.	Adet	100